

# STL2009023011

## LED-STRAßENLEUCHE STL20; 90W; 3.000K

### Produktbild



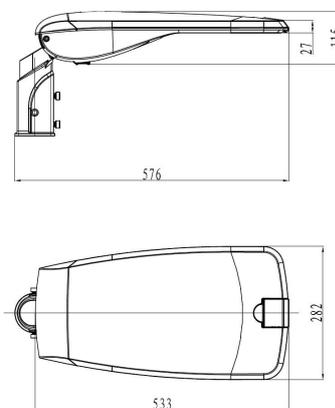
### Eigenschaften

- 1-10V dimmbar
- Werkzeuglos zu öffnen
- Umgebungstemperatur von -30°C bis +50°C
- Breites Lichtverteilungsspektrum (gemäß EN 13201)
- Windangriffsfläche: 0,08m<sup>2</sup>
- Aluminium-Druckguss-Gehäuse, grau, ähnlich DB702
- Abdeckung aus Einscheibensicherheitsglas, klar
- Zopfmaß: Ø76mm

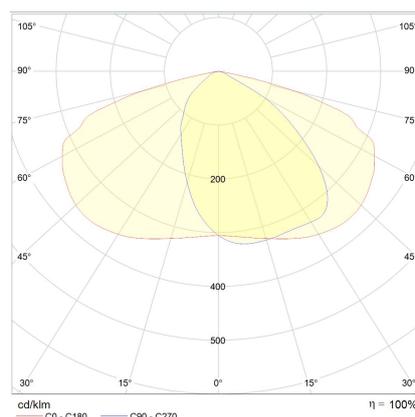
### Technische Daten

Farbwiedergabeindex	Ra > 70
Abstrahlwinkel	doppelt asymmetrisch
Montageart	An-/Aufsatz
Zertifikate	CE
Schutzart	IP66
Schutzklasse	I
Schlagfestigkeit	IK08
Lebensdauer	49.000 Std. (L90/B10) bei Ta 25°C
Anschlussleistung	90W
Betriebsspannung	230V ~ 50Hz
Lichtfarbe	3.000K
Lichtstrom	10.800lm
Lichtausbeute	120lm/W
Länge in mm	576
Breite in mm	352
Höhe in mm	115
Gewicht	ca. 10,5kg

### Maßskizze



### Lichtverteilungskurve



### Ausschreibungstext

emsLICHT LED Straßenleuchte STL20 90W LED Straßenleuchte für Mastaufsatz oder Mastansatz an Mastzopf Ø76mm, mit vertikal verstellbarem Winkel, Werkzeuglos abklappbar, Gehäuse aus Druckguss-Aluminium-Legierung, grau, ähnlich DB702, antistatische und Anti-UV-Pulverbeschichtung für den Außenbereich, mit temperaturwechselbeständiger gehärteter Glasscheibe, LED Linsenoptik mit asymmetrisch breitstrahlender Lichtstärkeverteilung, mittels separat zu bestellender Reduzierstücke auch zur Montage an Lichtmasten mit Zopf-Ø 42 und 60mm geeignet Ersatz für konventionell: Hochdruck-Quecksilberdampfampe (HME/HQL) 250W Leuchtmittel: LED Modul / 730 / CRI 70 / 3000K Lebensdauer: 49.000 Std. (L90/B10) bei Ta 25°C Lichtstrom: 10.800lm Abstrahlung: asymmetrisch; Lichtverteilungsspektrum gemäß EN 13201 Systemleistung: 90W Systemeffizienz: 120lm/W Betriebsspannung: 230V / 50Hz Schutzklasse: I Schutzart: IP66 Schlagfestigkeit: IK08 Stoßspannungsfestigkeit: 10kV Normen: CE Abmessungen: LxBxH 576x352x115mm Zopfmaß: 76mm Betriebsgerät: 1-10V dimmbar, ENEC geprüft Gehäusefarbe: grau,

ähnlich DB702 Fabrikat: emsLICHT AG, Geeste-Dalum Typ: STL2009023011 Kontakt: Mail an [vertrieb@emslicht.de](mailto:vertrieb@emslicht.de) oder Tel.: 0 59 37 / 7 07 89 - 0

**emsLICHT**  
einfach heller sparen.